



Obrázek řady EV

VIS 2 Návod k obsluze – cz verze 1.12.2002

ULOŽENÍ DAT:

Jakmile vypnete digitální odměřování zůstanou v paměti odměřování poslední hodnoty. Jakmile zapnete odměřování zobrazí se hodnoty absolutní pozice, ve které bylo odměřování vypnuto.

POZOR:

Jestliže zapnete odměřování (a /nebo vložíte parametry) a na displayi se objeví



(ERROR – **chyba**) znamená to, že došlo ke změně základních dat, potřebných pro funkci. Musíte zkontrolovat zda jsou parametry nastaveny správně.

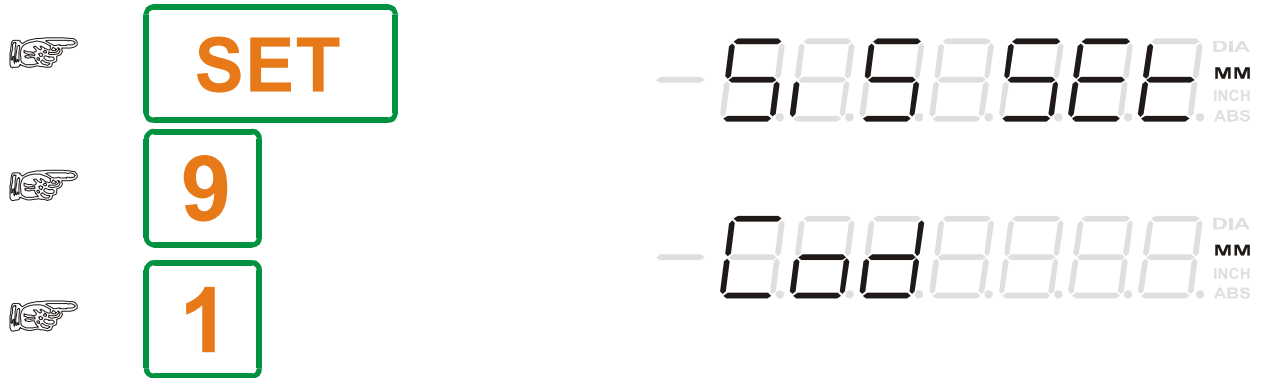


SET

Zkontrolujte správné nastavení parametrů (kontrola přes funkce nastavení tj.funkce 91,92 tj. SET 91 - kontrola a po té funkce 92 - kontrola).

Pokud je vše správně musíte změny uložit do paměti a to tak, že stisnete SET, potom 97 a znovu SET. Potom odměřování vypnete. Počkáte cca 1 minutu. Potom odměřování znovu zapnete a data jsou uložena.

VLOŽENÍ ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH DAT NUTNÝCH PRO FUNKCI (již vloženy výrobcem): Jde o nastavení parametru rozlišení a desetinné pozice.



Budeme uvažovat, že potřebujeme nastavit rozlišení v ose X. Pomocí klávesy **příslušné** osy si vybereme minimální krok odměřování nebo si vlastně budeme definovat vztah mezi počtem pulzů na vstupu a zobrazenou hodnotou.

	PULSE INPUT	value displayed	entered code
	X	in. 4 disp 4	- 0.00000000 <small>DIA MM INCH ABS</small>
	X	in. 4 disp 8	- 0.00000008 <small>DIA MM INCH ABS</small>
	X	in. 4 disp 20	- 0.00000020 <small>DIA MM INCH ABS</small>
	X	in. 4 disp 4	- 0.00000004 <small>DIA MM INCH ABS</small>
	X	in. 4 disp 2	- 0.00000002 <small>DIA MM INCH ABS</small>
	X	in. 4 disp 1	- 0.00000001 <small>DIA MM INCH ABS</small>

Jakmile si zvolíme minimální krok odměřování můžeme nastavit desetinnou čárku pro požadovanou přesnost:

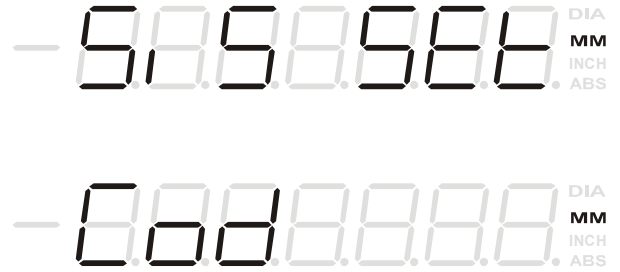
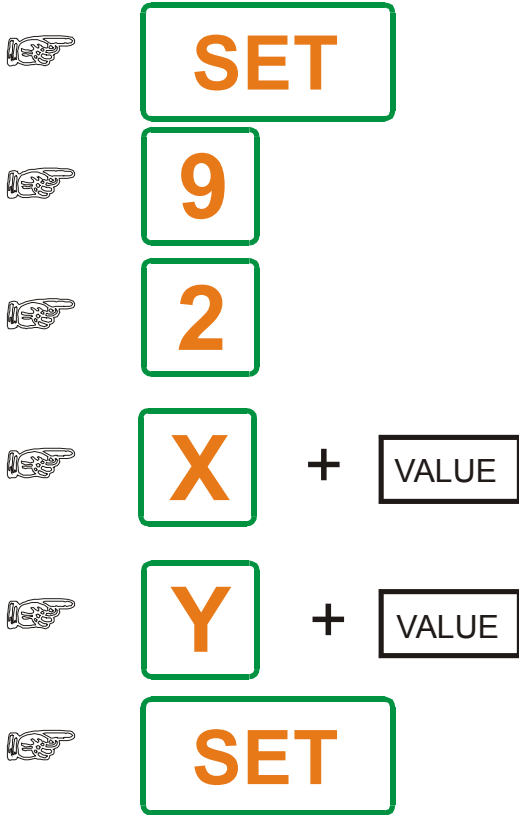
		
		
		
		

Stejným způsobem nastavíme hodnoty v dalších osách a nastavení potvrdíme klávesou

	
---	---

Nastavení korekčního faktoru:

Korekční faktor je stále aktivní:

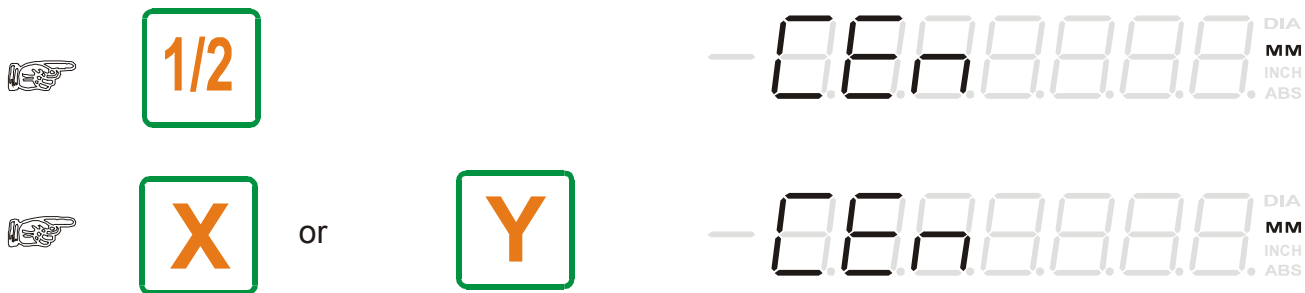


Kor. faktor mezi 0,499999 a 1,999999

Vložená hodnota mezi: 0,499999 a 1,999999

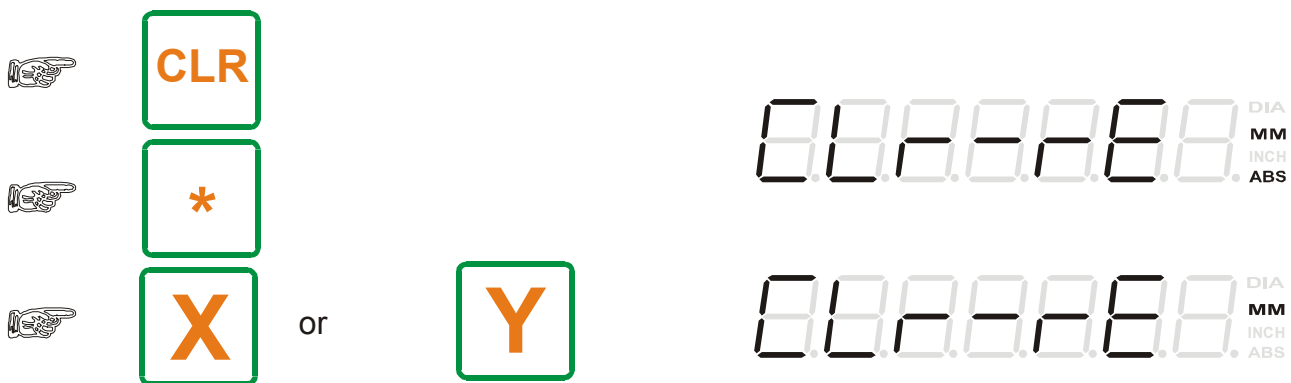
Nalezení středu obrobku:

Najedete nástrojem na jednu stranu. Odměrování v tomto bodě nastavte na nulu. Najedte na opačnou stranu obrobku. Stiskněte funkci střed (CEN). Display zobrazí hodnotu. Popojedte posuvem na nulu. Jste na středu obrobku



Hledání referenčního bodu:

1) Nastavení podle referenčního bodu odměrování:



Hledání referenčního bodu může být provedeno **vždy na každé ose zvlášť**. Odměrování v příslušné ose je zastaveno dokud digitální odměrování nenajde signál referenčního bodu.

2) Nastavení odměřování podle referenčního bodu pravítka

Hodnota vložená referenčním bodem pravítka odpovídá nastavené hodnotě pomocí klávesnice při absolutním odměřování. Tato funkce může být nastavena pouze když digitální odměřování pracuje v přírůstkové funkci.

Diagram illustrating the sequence of button presses for setting absolute measurement by reference point:

- Hand pointing to **CAL**
- Hand pointing to *****
- Hand pointing to **X** or **Y**

Two digital displays showing 00000000 with unit indicators: DIA, MM, INCH, ABS.

Hledání provádíte na každé ose zvlášť. Počítání v příslušné ose je zastaveno dokud odměřování nenajde signál referenčního bodu.

Nastavení absolutního odměřování:

Diagram illustrating the sequence of button presses for setting absolute measurement:

- Hand pointing to **ABS/REL**
- Hand pointing to **SET**
- Hand pointing to **X** + **VALUE**
- Hand pointing to **Y** + **VALUE**
- Hand pointing to **SET**

Two digital displays showing 00000000 with unit indicators: DIA, MM, INCH, ABS.

Vyvolání poslední vložené hodnoty – pouze v přírůstkovém nastavení (svítí REL) :



Převod poloměr / průměr:

funguje nezávisle na dvou osách. Situaci, ve které je osa právě nastavena poznáte podle označení na displeji každé osy.



Nastavení nuly při přírůstkovém počítání:



Pokud si vyberete REL, pohybujete se v relativním odměřování. Pro vynulování osy (os) stiskněte tu osu, kterou chcete si přejete vynulovat.



Nastavení nuly při absolutním odměřování:

STISKNĚTE **ABS/REL**

a potom postupujte jako při nastavení nuly při přírůstkovém počítání:



Nastavení přírůstkového odměřování:

Vložte SET, OSU, Hodnotu (VALUE), SET

