

Úloha pravouhlých řídicích systémů

v průmyslové automatizaci pracovního procesu

MARTIN
INTERAMERICANA
S.R.O.

Firma MARTIN INTERAMERICANA s.r.o. je dodavatelem digitálních odměřování a pravouhlých i CNC řídicích systémů už od roku 1996. V posledních několika letech je v prodejním programu firmy významně zastoupena také nabídka čelistí do sklíčidel. Zatímco do roku 1996 jsme na českém trhu zastupovali amerického výrobce digitálních odměřování a CNC Anilam, od roku 1996 jsme přímým zastoupením významných italských výrobců s dlouhou tradicí – ELBO s.r.l., E.C.S. Sistemi Elettronici Spa, a CDMeccanica. Co platí pro Italy, pokud jde o jejich těsné rodinné vazby, platí u našich dodavatelů i ve vztazích obchodních. Maximální důvěra, spolehlivost, vždy vstřícná reakce na problémy odběratele, a především osobní přístup. Tuto filozofii spolupráce můžeme my, díky italskému zázemí, nabídnout našim odběratelům v České republice.

Jedním z našich nejprodávanějších produktů je v posledních 5 letech pravouhlý řídicí systém GENIUS 4X, vyvinutý firmou ELBO s.r.l. Autorem softwaru je uznávaný odborník ve svém oboru, náš kolega pan Ing. Paolo Biaviatti.

Pravouhlý řídicí systém může řídit pracovní proces v různých odvětvích průmyslu. Systém GENIUS 4X je upraven především pro obráběcí stroje. Software je vyvinutý pro řízení operací vrtání, vyvrtávání a frézování, a to jak pro stroje nové, tak pro stroje, určené k modernizaci. Pokud je stroj konvenční s manuálním ovládním, starší nebo určený k modernizaci, není vždy nutné řešit jeho automatizaci instalací CNC souvislého řídicího systému. Dobrého kompromisu mezi efektivitou a cenou je možné dosáhnout právě instalací pravouhlého řídicího systému.

Systém GENIUS 4X je navržen se sadou vstupů a výstupů tak, že obsáhne velmi širokou oblast aplikací. Ty je možné rozšířit o další příslušenství, jako například RS232 sériový port, USB port, nebo rozhraní k optickým vláknům. Pevná skříňka je vyrobena z hliníku, a je zcela odrušena. Design je elegantní, robustní, a umožňuje jak samostatnou instalaci, tak montáž do kontrolního panelu. Vzroste produktivita, prakticky je minimalizována zmetkovitost, a současně se podstatně sníží náklady na zaměstnance.

■ Technický popis:

Přesnost

Systém GENIUS 4X může být nainstalován na stroji, který má kuličkové i trapézové (normální) vodící šrouby. Zkušenosti z posledních let ukazují, že na stroji, který je vybaven kuličkovými šrouby a motory s pohony v každé ose (DC nebo AC), lze dosáhnout přesnosti 0,01 mm.

Konfigurace a aplikace

Systém GENIUS 4X je určen k instalaci na frézkách, vrtačkách, vertikálních i horizontálních vyvrtávačkách.

Programování

G funkce, M funkce, pracovní parametry, posuvy a další. Příslušné pracovní cykly si pouze okótuje. Během několika hodin výkladu je operátor schopen se strojem pracovat. Funkce „TEACH IN“ umožňuje operátorovi veškeré prováděné pracovní úkony ukládat do paměti. Později si takto vytvořený program



EMO
Hannover
16.09.2013 - 21.09.2013 - Hall 4 - Stand B78

operátor může vyvolat v poloautomatickém nebo automatickém cyklu.

■ Způsoby práce s GENIUS 4X:

• automatický

- program je vyvolán z vnitřní paměti,
- program z klávesnice (programováním klávesnicí),

- MDI řízení pro vložení bodů nebo provádění posuvů nebo pro vykonávání pohybů a příkazů.

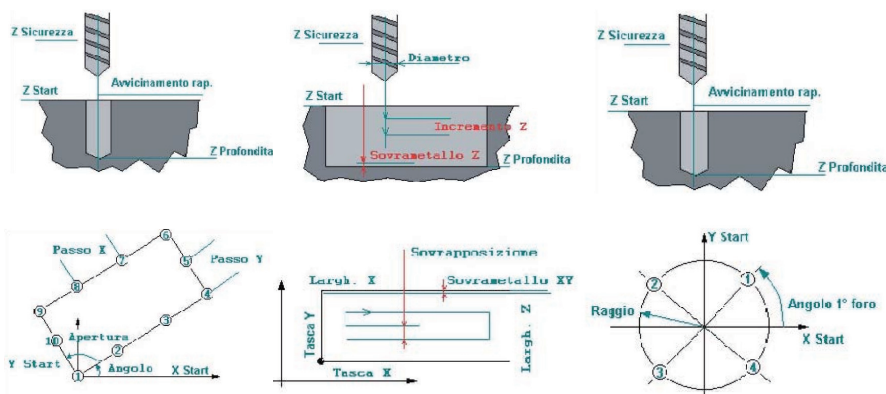
• poloautomatický

- GENIUS 4X pracuje ve stejném režimu jako při automatickém režimu, ale krok za krokem.

• manuální.

■ Vzory automatických pracovních cyklů GENIUS 4X

Vzory automatických cyklů, které jsou v GENIUS 4X již naprogramované (menu nabízeno v češtině, italštině, angličtině, němčině a francouzštině):



kontakt

MARTIN INTERAMERICANA s. r. o.

Říčanská 441

252 43 Průhonice

T: 325 515 143

M: 603 706 838

interam@login.cz

www.martininteramericana.cz