



PRACOVNÍ MENU AKTIVOVÁNO

Použitím tohoto MENU můžete aktivovat 2 funkce. Stiskněte klávesy 1 a 2 pro vstup do těchto funkcí. Tyto funkce umožňují nastavit následující operace:



PRAVOÚHLÉ VNITŘNÍ TVAROVÁNÍ



VRTY NA MŘÍŽCE

| |
|--------------------------------|
| |
| 1 VNITRNI TVAROVANI |
| |
| 2 MRIZKA |
| |
| 3 VYKLON. LINKA |
| |
| |
| 4 VRTANI V UHLU INTERPOLACE |
| |
| 5 NAKLONENI |
| |
| 6 ARCUS |
| |
| F1 MENU |

Prázdná

strana

8.1 PRAVOÚHLÉ VNITŘNÍ TVAROVÁNÍ



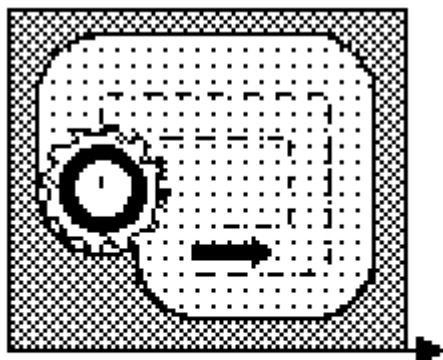
MENU VNITŘNÍ TVAROVÁNÍ AKTIVOVÁNO

Stiskněte klávesu F3 pro výběr roviny kde je nástroj orientován (XY, XZ, YZ, - W není povolena)



VÝBĚR PRACOVNÍ ROVINY, ZAČÁTEK VKLÁDÁNÍ DAT

TVAROVÁNÍ



Obr.H

Údaje požadované pro vnitřní tvarování jsou: výchozí bod (umístěný vlevo dole), délku a výšku vnitřního tvaru.

Nejprve jsou požadovány souřadnice prvního bodu.



Vyberte osy, jednu po druhé, kde je vnitřní prostor umístěn a vložte přes klávesu **SET** rozměry prvního bodu, vztažené k výchozímu bodu.



SET PRO VLOŽENÍ ROZMĚRŮ , RESET/HELP PRO ZRUŠENÍ

Nyní jsou vyžádány rozměry vnitřku. To znamená, že vložíte délku horizontální a vertikální strany vnitřku v osách, zobrazených na LCD displeji.



Vyberte osy, jednu po druhé, na kterých je vnitřek umístěn, a stisknutím **SET** vložte jeho rozměry.



SET PRO NASTAVENÍ ROZMĚRŮ / HELP PRO ZRUŠENÍ



BĚH OPERACE S KLÁVESAMI 4 A 6, ROZMĚRY DRÁHY TVAROVÁNÍ VNITŘKU JSOU NAVRŽENY POSTUPNĚ

8.1 VRTY NA MŘÍŽCE



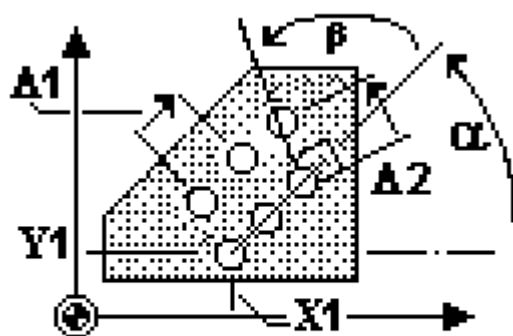
MENU VRTY NA MŘÍŽCE AKTIVOVÁNO

Stiskněte klávesu F3 pro výběr roviny, kde je nástroj orientován (XY, XZ, YZ, - W není povoleno)



VÝBĚR PRACOVNÍ ROVINY, ZAČÁTEK VKLÁDÁNÍ DAT

VRTY NA MŘÍŽCE



Obr.1

Nejprve jsou vyžádány souřadnice prvního bodu.



Vyberte osy, jednu po druhé, kde je mřížka umístěna a přes SET vložte rozměry prvního vrtu, vztažené k výchozímu bodu.



SET PRO VLOŽENÍ ROZMĚRŮ, RESET / HELP PRO ZRUŠENÍ

Nyní jsou vyžádány hodnoty rozvoru (vzdálenost mezi vrtvy v mřížce).



Vyberte osy, jednu po druhé, kde je mřížka umístěna, a přes **SET** vložte hodnotu rozvoru v ose.



SET PRO VLOŽENÍ ROZMĚRŮ , RESET/ HELP PRO ZRUŠENÍ

Nyní je vyžádán počet vrtů.



Vyberte osy, jednu po druhé, kde je mřížka umístěna, a přes **SET** vložte počet vrtů ve dvou směrech.



SET PRO VLOŽENÍ VRTŮ , RESET/HELP PRO ZRUŠENÍ

V úvahu jsou brány mřížky s úhly pokud jde o první a druhou osu mřížky a rozdílná hodnota fáze mezi rovnoměrnou a nerovnoměrnou řádkou vrtů rovnoběžnou s první osou.

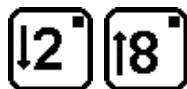
Je důležité vzít v úvahu soulad mezi stupni, minutami a vteřinami pro úhlové hodnoty (vztahuje se k vrtání na obvodu v polárních souřadnicích.



Vyberte osy zobrazené na LCD displeji, jednu za druhou, a přes **SET** vložte úhly a fáze.



SET PRO VLOŽENÍ VRTŮ, *RESET/HELP* PRO ZRUŠENÍ



PRŮBĚH OPERACE VRTY NA DRUHÉ OSE MŘÍŽKY



PRŮBĚH OPERACE VRTY NA PRVNÍ OSE MŘÍŽKY