



MENU PARAMETRY AKTIVOVÁNO

Použitím **MENU PARAMETRY** můžete aktivovat 5 funkcí. Do těchto funkcí vstoupíte stisknutím kláves 1 až 5. Tyto funkce umožňují nastavit následující vlastnosti pravitěk:

1	NASTAVENI SMERU
2	SOUCET OS
3	KOREKCE OS
4	PRESN. SNIMACE
5	DESET. CARKA
6	LINKA RS 232C
F1 MENU	

COUNTING DIRECTION

AXIS ADDITION

CORRECTOR

ENCODER RESOLUTION

COMMA POSITION

4.1 COUNTING DIRECTION = SMĚR ODEČÍTÁNÍ

VS2000 umožňuje nastavit směr odečítání ve všech čtyřech osách systému tak, aby byly kompatibilní se specifickými potřebami obsluhy stroje.

Před nastavením směru odečítání je nutné vypnout všechny funkce digitálního odměřování (jako např. programy, obvody, nástroje atd.).

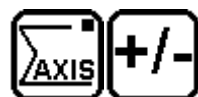
Úpravu směru odečítání provedete (tak jako u všech funkcí VS 2000) následným tisknutím těchto kláves :



MENU SMĚR ODEČÍTÁNÍ AKTIVOVÁNO



VÝBĚR OSY



ZMĚNA SMĚRU

STISKNĚTE SET PRO OZNAČENÍ OSY (+/-).



RESET/HELP STISKNĚTE PRO ZRUŠENÍ.

Také tato funkce zůstane aktivována po vypnutí digitálního odměřování.

4.2 SOUČET DVOU OS

Pomocí této klávesy se sčítají dvě osy. Dvojice os, které budou sčítány, musí být pozorně vybrána. VS 2000 má čtyři různé kombinace os, mezi kterými si operátor může vybrat podle svých potřeb. Také tato funkce zůstává aktivována po vypnutí digitálního odměřování.

Aby mohl být součet proveden, musí být digitální odměřování v normalizovaném stavu (tj. programy, nástroje, obvody atd. musí být deaktivovány) a musí být vypnuta funkce REL.

Teprve potom stiskněte následující klávesy:



MENU SOUČET V OSE AKTIVOVÁNO

Nyní stiskněte:



DISPLEJ X ZOBRAZUJE SOUČET X a W



DISPLEJ Y ZOBRAZUJE SOUČET Y a W



DISPLEJ Z ZOBRAZUJE SOUČET Z a W



DISPLEJ X ZOBRAZUJE SOUČET X a W

SET KLÁVESA PRO NASTAVENÍ SČÍTÁNÍ



RESET/HELP KLÁVESA PRO ZRUŠENÍ



SOUČET OS AKTIVOVÁN

Abyste aktivovali funkci součet os musíte stisknout tuto klávesu. Horní kontrolka se rozsvítí a objeví se náhled kombinovaného součtu os přes výběr provedený v předešlých krocích. Tato funkce zůstane aktivována i po vypnutí přístroje.

4.3 KOREKTOR - KOMPENZACE CHYB VYKAZOVANÝCH STROJEM

Pokud potřebujete provést případnou kompenzaci chyb, vykazovaných strojem (chyby způsobené opotřebením vodících ploch, nerovností atd.) nebo adaptovat odečítání na enkodéry se speciálními mřížkovými konstantami, je možné využít na každé ose **KOREKČNÍ FAKTOR**, který vám pomůže chyby kompenzovat. Pro kalkulaci korekčního faktoru změříte reálný pojezd stroje v určité ose. Hodnota zobrazená ve VS 2000 by měla být zjištěna jako poměr mezi dvěma daty:

$$\text{KOREKČNÍ FAKTOR} = \frac{\text{skutečný pojezd}}{\text{pojezd zobrazený digitálním odměřováním}}$$

Výsledek tohoto podílu je hodnota mezi 0,000000 a 9,999999, kterou vložíte do digitálního odměřování následujícím způsobem:



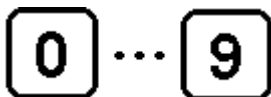
MENU KOREKTOR AKTIVOVÁNO



VÝBĚR OSY :



KLÁVESAMI VLOŽTE HODNOTU



STISKNĚTE SET PRO NASTAVENÍ KOREKTORU

RESET/HELP PRO ZRUŠENÍ

Také tato funkce zůstává aktivována po vypnutí digitálního odměřování.

POZNÁMKA: Korekční faktor VS 2000 je obvykle při zakoupení nastaven ve všech čtyřech osách hodnotou "1"

4.4 ROZLIŠOVACÍ SCHOPNOST ODEČÍTÁNÍ A NÁSOBITEL

VS 2000 umožňuje nastavit rozlišovací schopnost odečítání tak, aby byl přístroj kompatibilní se všemi nabízenými typy nabízených lineárních i rotačních snímačů. Pro optimální nastavení potřebujete znát rozlišovací schopnost snímače, namontovaného na stroji. Potom nastavíte určenou hodnotu na každou osu digitálního odměřování.

Je také možné změnit rozlišovací schopnost jenom v jedné ose s tím, že v ostatních osách ponecháme rozlišení původní.



MENU DESETINNÁ ČÁRKA AKTIVOVÁNO



MENU PŘESNOST SNÍMAČE AKTIVOVÁNO



VÝBĚR OS

Výběrem mezi různými opcemi v menu je možné desetinnou čárku posunout:

0.001

0.01

0.1

a nebo je také možné upravit násobitel.

Například v případě rozlišení 0.001:

0.001

0.002

0.005

0.002

STISKNUTÍM SET NASTAVENÍ AKTIVOVÁNO
*STISKNUTÍM **RESET/HELP** NASTAVENÍ ZRUŠENO*